

**FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PROFESIONAL  
HYLAND'S BABY TINY COLD TABLETS COMPRIMIDOS  
BUCODISPERSABLES**

**FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PROFESIONAL  
HYLAND'S BABY TINY COLD TABLETS COMPRIMIDOS BUCODISPERSABLES**

**Composición:**

*Eupatorium perfoliatum* D6

*Euphrasia officinalis* D6

*Kali iodatum* D6

*Gelsemium sempervirens* D6

Excipientes: Goma de acacia, lactosa monohidrato.

Elaborado conforme a la Farmacopea Homeopática de Estados Unidos

**Acciones:**

Los medicamentos homeopáticos tratan síntomas gracias a la sinergia de varios activos que se describen a continuación.

***Eupatorium perfoliatum***

**Familia:** Asteraceae

**Especie:** *Eupatorium*

**Hábitat:** La planta es nativa del este de Estados Unidos y Canadá y en menor medida en Europa.

**Parte de la planta utilizada:** Hojas e inflorescencias

***Euphrasia officinalis***

**Familia:** Orobanchaceae

**Especie:** *E. officinalis*

**Hábitat:** Es una planta natural de Europa central Asia y Norteamérica donde crece en praderas y pastizales.

**Parte de la planta utilizada:** Se emplea la planta entera, florida y fresca.

***Kali iodatum***

**Nombre común:** Yoduro de potasio

**Antecedentes:** El yoduro de potasio es una sal iónica.

***Gelsemium sempervirens***

**Familia:** Gelsemiaceae

**Especie:** *Gelsemium sempervirens*

**Hábitat:** Es natural del sur de los Estados Unidos, (Virginia, Carolina, Florida y Tejas) llegando a México y Guatemala.

**Parte de la planta utilizada:** Raíz fresca

**Vía de administración:** Oral

**FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PROFESIONAL**  
**HYLAND'S BABY TINY COLD TABLETS COMPRIMIDOS**  
**BUCODISPERSABLES**

**Indicaciones**

**Medicamento homeopático usado como coadyuvante en el alivio temporal de los síntomas del resfío común en los niños, que incluyen: secreción nasal, congestión y estornudos.**

**Posología:**

**Niños menores de 6 meses de edad:** consulte con un médico antes de usar este producto.

**Niños de 6 meses a 1 año:** disuelva 2 comprimidos en la lengua cada 15 minutos hasta administrar 4 dosis, luego cada 1 hora hasta que se alivie.

**Niños de 1 a 3 años:** disuelva 3 comprimidos en la lengua cada 15 minutos hasta administrar 4 dosis, luego cada 1 hora hasta que se alivie.

Los comprimidos son muy suaves y se disuelven casi instantáneamente en la boca.

**Los comprimidos deben ser disueltas en una cucharadita de agua y después, dársela a su niño.**

**Contraindicaciones:** No se han descrito aún contraindicaciones

**Interacciones con otros medicamentos:**

Hasta la fecha no se conocen interacciones en el caso de ingestión simultánea de este producto con otros productos

**Advertencias:**

Deje de usar y consulte a su médico si los síntomas empeoran o persisten por más de 72 horas, o si los síntomas están acompañados de fiebre alta sobre 38,5°C.

No usar si la banda del sello no está o está rota

Almacenar en un lugar fresco y seco a no más de 25°C en su envase original.

Mantener fuera del alcance de los niños.

**Efectos secundarios:** Hasta la fecha no se han descrito efectos secundarios.

**Sobredosis:**

En caso de sobredosis accidental, contactar con su médico o asista a su centro de salud más cercano con el envase de su medicamento.

Fabricado por: Standard Homeopathic Company, 204 W 131<sup>st</sup> Street, Los Angeles, CA 90061. EEUU.

Titular e Importador: Nutrapharm S.A., Bernardo O'Higgins 156, Colina, Santiago, Chile

Distribuido por: Toledo S.A., Los Pamperos N° 454, Piso 3, Recoleta, Santiago, Chile.