

### AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA

AAA / PCS / AGN

Nº ref.: 4409/13

APRUEBA EL PROTOCOLO DE ESTUDIO DE BIOEQUIVALENCIA PARA DEMOSTRAR EQUIVALENCIA TERAPÉUTICA DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO RIPOL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg, REGISTRO SANITARIO Nº F-11957, DE LABORATORIO CHILE S.A.

RESOLUCIÓN	EXENTA Nº		
SANTIAGO,	41.40.00	Name Usas ha	

# 14.10.2013 003468

#### **VISTOS:**

- La presentación realizada por LABORATORIO CHILE S.A. ingresada con fecha 06 de agosto de 2013,
- El informe técnico elaborado por el Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia ITEC 156 – 13 de fecha 08 de octubre de 2013,
- La resolución exenta Nº1008 de fecha 13/04/2012 del Instituto de Salud Pública, mediante la cual se renueva la autorización al centro de estudios de bioequivalencia Domínguez-Lab; y

#### **TENIENDO PRESENTE:**

- El decreto exento MINSAL Nº 27/12. Aprueba Norma técnica Nº 131, nominada "Norma que define los criterios destinados a establecer la equivalencia terapéutica en productos farmacéuticos en Chile",
- El Decreto Exento Nº 500/12 del Ministerio de Salud, que aprueba la Norma Técnica Nº 136, que determina los principios activos que deben demostrar equivalencia terapéutica y los productos farmacéuticos que sirven de referencia, y sus modificaciones,
- La guía técnica G-BIOF 01, para la realización de estudios de biodisponibilidad comparativa con producto de referencia para establecer equivalencia terapéutica de formas farmacéuticas sólidas orales, oficializada mediante resolución exenta Nº 4886/08 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (56-2) 5755 101 Informaciones: (56-2) 5755 201



## **RESOLUCIÓN**

**PRIMERO:** AUTORÍZASE el protocolo de estudio de bioequivalencia PRO-BEQ-SLD-002-V.02, para demostrar equivalencia terapéutica del producto farmacéutico **RIPOL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg,** registro sanitario N° F-11957, de Laboratorio Chile S.A.

**SEGUNDO:** ESTABLÉCESE que el estudio de bioequivalencia se realizará en el centro de estudios Domínguez-Lab, ubicado en Martín de Moussy N° 41 provincia Entre Ríos, ciudad de Paraná, Argentina.

TERCERO: DEVUÉLVASE los antecedentes evaluados.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y PUBLÍQUESE EN LA PÁGINA WEB INSTITUCIONAL



Q.F. GUISELA ZURICH RESZCZYNSKI JEFA AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

SALUDA

Cuisela Zurich Ry

#### DISTRIBUCION:

- Interesado
- Agencia Nacional de Medicamentos
- Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia
- Sección Gestión de clientes (2)
- UGASI
- Comunicaciones

THANSCRIPO FILEMENTE MINISTRO DE FE